

MUMAS

THE NEXT SOLUTION



Après trente ans d'expérience reconnue dans les métiers du bâtiment, TBI se transforme afin d'être encore plus réactif, créatif et compétitif.

C'est dans cette dynamique que s'inscrit le projet MUMAS. Il a pour ambition de positionner TBI sur des territoires plus innovants. Il répond aux exigences actuelles et futures des marchés. Tout en restant un constructeur classique, TBI devient, avec MUMAS, assembleur de solutions multi-matériaux. Avec MUMAS, nous offrons des alternatives :

- en rapidité d'exécution ;
- en maîtrise des coûts et de la qualité globale – avec l'ambition de livrer avec zéro réserve ;
- en robustesse des projets ;
- en respect de l'environnement en particulier pour la gestion des déchets ;
- en attention par rapport à l'esthétisme des réalisations ;
- en fiabilité technique et en prise en compte des évolutions démographiques, sociales et sociétales.

Pour y parvenir, nous nous appuyons sur des partenaires – architectes comme A26, industriels comme Procontain – reconnus pour leur expérience et leurs compétences.

TBI devient, avec MUMAS, assembleur de solutions multi-matériaux.

Pour chaque projet, nous nous engageons à concevoir une maquette numérique afin de l'optimiser au mieux et d'en faciliter les évolutions. De même, pour tout programme modulaire multi-matériaux, nous prenons l'engagement de procéder en cinq étapes :

- associer la conception et l'ingénierie notamment dans le choix du système constructif ;
- prendre en compte l'approche des aménageurs et des designers ;
- choisir des matériaux et des fournisseurs nécessaires à la composition du projet ;
- assurer la logistique, maillon indispen-

sable reliant l'industriel et le constructeur ;

- réaliser le chantier comprenant la préparation, l'assemblage des éléments modulaires, les ouvrages annexes et la livraison au client.

Nous sommes conscients qu'il nous faut toujours nous adapter aux nouvelles demandes des clients et innover. TBI se veut fidèle à cet esprit. Ce choix du mouvement est lié à notre stratégie. Cette nouvelle offre en constitue une étape supplémentaire. Avec MUMAS, nous proposons des méthodes innovantes de construction, des délais, du rendement, du retour sur investissement... MUMAS en apporte la solution, the next solution.



Jean-Pierre
Philippe
Président de TBI

LE MODULAIRE EN CHIFFRES

Projet modulaire
900 €
coût du m² Shab

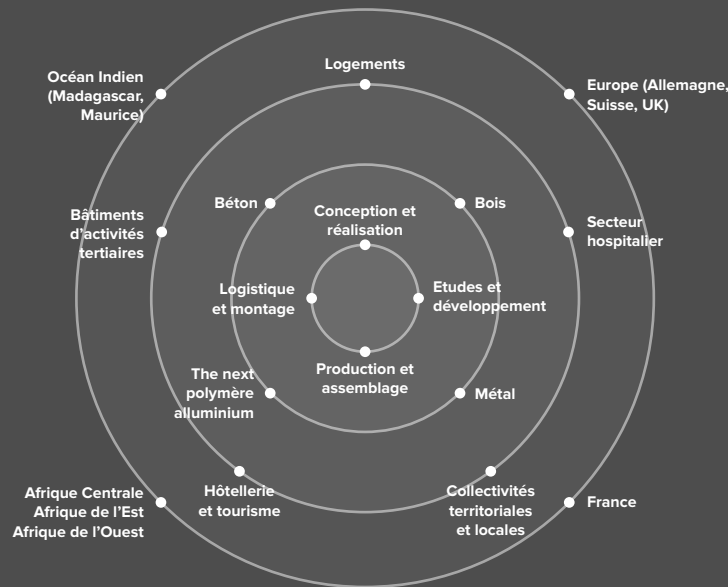
Chantier classique
18 > 22
mois

Bâtiment modulaire
80%
de préfabrication

Chantier modulaire
6 > 9
mois

Poids du marché
1 Milliard €
en France

LA GALAXIE MUMAS



LE POINT DE VUE DU PROMOTEUR

Le concept de « constructions modulaires industrialisées » nous intéresse et même bien plus que cela : nous croyons très fortement en sa réussite. Pourquoi ? Parce qu'il participe de la rupture que nous cherchons à créer sur le marché de la promotion immobilière (volumes de logements, prix de vente inférieurs à ceux pratiqués habituellement sans pour autant renier sur la qualité globale. C'est un véritable changement qui s'opère en termes d'approche des opérations, et ce, afin d'apporter une différenciation par rapport à nos concurrents.

UN PRODUIT DIFFÉRENCIANT

Liberté de conception architecturale, en adéquation avec les PLU ; Délai de construction fortement minimisé ; Qualité de finition accrue ; Coûts de construction compétitifs et maîtrisés ; Réduction des coûts induits de non qualité ; Evolutivité du concept permettant une démarche d'amélioration continue et d'adaptation à

d'autres produits immobiliers (MI, MIG, RE, RSS...).

UN PROCESS MOTIVANT & SÉCURISANT

Avec TBI, entreprise reconnue et experte en conduite et gestion de chantiers TCE, associée à un cabinet d'architectes et des bureaux d'études compétents, un industriel maîtrisant cette technologie, nous mettons tous les atouts de notre côté.

Nous passons d'une ingénierie séquentielle bien connue et trop souvent subie à une ingénierie collaborative.

Le fait d'associer très en amont une équipe pluridisciplinaire, nous passons d'une ingénierie séquentielle bien connue et trop souvent subie à une ingénierie collaborative (qui préfigure l'arrivée du BIM), où chaque partenaire a un rôle bien précis qui concourt à la réalisation de projets de qualité.

UN COMPORTEMENT ECO-RESPONSABLE VOLONTAIRE

Nous valorisons cette démarche assumée, portée par les collectivités locales, en mettant en avant les atouts de ces constructions : filière sèche ; déchets de production quasi-inexistants, recyclage des matériaux ; déplacements limités et nuisances chantiers réduites ; performances thermiques et acoustiques supérieures aux exigences de la réglementation ; bilan carbone (ACV) et qualité de l'air intérieur, excellents.

Ce produit est promis à un bel avenir, la filière s'organise et de ce fait son déploiement est inéluctable. Il nous conforte sur notre vision de Maître d'Ouvrage, centrée sur l'usage et le client final.



L'AVIS DE L'ARCHITECTE

Le bâtiment s'enrichit désormais d'un système constructif abouti et mature : l'ossature 3D acier.

Composé d'ossatures modulaires en acier, le système ne doit pas être considéré comme une version améliorée de bungalows mais comme un système constructif à part entière à la disposition des architectes, autorisant de nombreuses combinaisons de volumes et de finitions, des plus courantes aux plus élaborées.

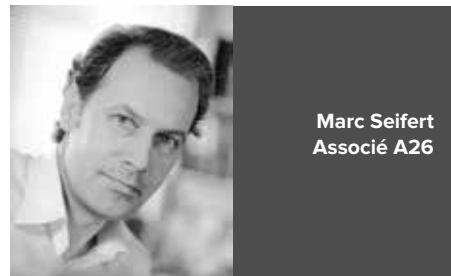
Les qualités du système 3D acier sont

multiples et le process s'accorde parfaitement à la conception avec le BIM que l'agence A26 maîtrise parfaitement.

Les qualités du système 3D acier sont multiples et le process s'accorde parfaitement à la conception avec le BIM.

Le Maître d'ouvrage retiendra sans doute sa compétitivité économique, des délais de chantier divisés par deux, des finitions de haut niveau.

Aujourd'hui, en s'appuyant sur le développement de ce mode constructif avec TBI et forte de son expérience, l'agence A26 architecture est capable de répondre à des programmes variés : logements, résidences pour étudiants, hôtels, hôpitaux, EPAHD, bureaux...



LA VISION DE L'INDUSTRIEL

ProContain, filiale du groupe allemand Alho, coopère avec TBI au développement du bâtiment modulaire architecturé en France. L'expérience du groupe en Europe montre la pertinence architecturale, économique et écologique du concept et permet d'imaginer des solutions adaptées au marché français.

Depuis de nombreuses années, Alho livre des Ephad, des hôtels, des chambres médicalisées, des logements, parfaitement intégrés dans leur environnement et dans

des délais courts, au Benelux, en Suisse et en Allemagne.

Ce showroom, issu de notre collaboration, permet de donner une idée réaliste du bâtiment modulaire multi-matériaux.

L'intégration, dès l'origine du projet, de tous les acteurs de la filière, de l'industriel au promoteur qui peuvent ainsi partager leurs contraintes et leurs points forts, est un

gage de maîtrise du process et une assurance de réussite du projet au service du client.

Ce showroom, issu de notre collaboration, permet de donner une idée réaliste du bâtiment modulaire multi-matériaux et de ses perspectives prometteuses.





UN LAB' COMME VITRINE DE NOTRE OFFRE

Inauguré le 11 février 2016 à Coignières, le Lab'modulaire illustre l'ambition de TBI, à travers son projet MUMAS, de s'investir dans la construction industrialisée multi-matériaux pour étudier, concevoir et assembler des lieux de vie. Ce Lab' se veut l'expression d'une agilité technique et de la capacité de nos équipes à anticiper toute contrainte et toute configuration de projet. Ce Lab', qui évoluera avec notre offre, se compose aujourd'hui : de deux cellules 3D

métalliques (l :12m, L :3m, H :3m) pour la réalisation d'un F3 de 62,90m2 et de 3 cellules 3D (l :9m, L :3m, H :3m) pour la mise en place d'une chambre médicalisée de 18m2, un studio étudiant de 18,55m2 et une chambre d'hôtel de 14,5m2.

A l'avenir ce Lab' servira à tester les nouveaux produits et à faire vivre l'innovation.

Produites en usine, assemblées sur place, ces cellules ont été habillées, équipées et finalisées sur le principe de la différenciation retardée. En fonction de leur destination chaque module a intégré des

équipements techniques : SDB, gaines techniques préfabriquées, pieuvres électriques, hydraulique...

Cet outil prouve la parfaite adéquation entre la construction modulaire et le respect des normes en matière de performances acoustiques (paroi extérieure : DNTA de 35 dB, cloison : 66 dB) et thermiques (conforme RT 2012). A l'avenir ce Lab' servira à tester les nouveaux produits (isolation, ossature, toiture...) et à faire vivre l'innovation pour accroître notre rendement et la qualité de nos ouvrages modulaires.

TBI REMERCIE L'ENSEMBLE DE SES PARTENAIRES QUI ONT CONTRIBUÉ À LA RÉALISATION DU LAB' MODULAIRE DE COIGNIÈRES.

